

## OROVEST

### Phosphatgebundene Spezialeinbettmasse für alle Edelmetalllegierungen

#### *Phosphate bound speed investment for all dental precious alloys*

OROVEST ist speziell für das Speedverfahren entwickelt, kann aber auch konventionell eingesetzt werden (z.B. mit Vorwärmen über Nacht).

*OROVEST was especially developed for speed procedure, but it can be used conventionally as well. (e.g. for overnight preheating).*

Die Muffel wird 20 Min. nach Mischbeginn in den auf Endtemperatur vorgeheizten Ofen (max. 850°C) gestellt und nach ca. 30 – 70 Min. Vorwärmzeit (je nach Muffelgröße) gegossen.

*Store muffle in the preheated furnace (max. 850°C) 20 min. after start mixing and heat up for approx. 30 – 70 min. (depending on muffle size) before casting.*

**Ofen darf die ersten 15 Minuten nicht geöffnet werden! Flammenschlag!**

***Do not open furnace during the first 15 minutes! Flame stroke!***

#### Verarbeitungshinweise / Processing Instructions:

Verarbeitungstemperatur <i>Processing Temperature</i>	Expansionsliquid + Pulver 18 – 20°C <i>Expansion liquid + powder 18 – 20°C</i>
Anmischverhältnis <i>Mixing Ratio</i>	100 g Pulver : <b>23</b> - 25 ml Gesamtflüssigkeit <i>100 g powder : <b>23</b> - 25 ml total liquid</i>
Anmischzeit <i>Mixing Time</i>	60s unter Vakuum <i>60s under vacuum</i>
Verarbeitungszeit <i>Processing Time</i>	ca. 4 min. <i>approx. 4 min.</i>
Aushärtungszeit <i>Setting Time</i>	ca. 15 - 20 Min. <i>approx. 15 - 20 min.</i>
Vorwärmtemperatur <i>Preheating Temperature</i>	entsprechend der Legierung (max. 850°C bei Speedverfahren) <i>acc. to the alloy's specifications</i> (max. 850°C for speed procedure)

## OROVEST

### Liquidkonzentration / Liquid Concentration:

Edelmetall, hochgoldhaltig <i>Precious Metal, high gold content</i>	50 - 60 % 50 - 60 %
Edelmetall, reduziert <i>Precious Metal, reduced gold content</i>	60 – 65 % 60 – 65 %
Aufbrennlegierung, hochgoldhaltig <i>Ceramic Alloys, high gold content</i>	65 – 75 % 65 – 75 %
Aufbrennlegierung, reduziert <i>Ceramic Alloys, reduced gold content</i>	75 – 85 % 75 – 85 %
Presskeramik <i>Press Ceramics</i>	Inlays 80 %, Teil-/Kronen 90 % <i>Inlays 80 %, partial-/crowns 90 %</i>
Wir empfehlen, exakte Konzentrationswerte durch eigene Testgüsse zu ermitteln <i>We recommend to evaluate the ideal concentration by test castings</i>	

**Wir empfehlen Verwendung von destilliertem Wasser!**

***We recommend the use of purified water!***

### Vorwärmzeiten / Preheating Time:

1er Muffel <i>Muffle Size 1</i>	ca. 20 min. <i>approx. 20 min.</i>
3er Muffel <i>Muffle Size 3</i>	ca. 30 min. <i>approx. 30 min.</i>
6er Muffel <i>Muffle Size 6</i>	ca. 50 min. <i>approx. 50 min.</i>
9er Muffel <i>Muffle Size 9</i>	ca. 70 min. <i>approx. 70 min.</i>

#### **Achtung! / Attention!**

Zuerst H<sub>2</sub>O und Expansionsliquid vermischen und dann Pulver zugeben.  
*Mix H<sub>2</sub>O and expansion liquid first, then add powder.*

**Einatmen von Einbettmassestäuben ist gesundheitsschädlich! Mundschutz tragen!**

***Since inhalation of investment powder is hazardous to your health, wear during embedding and deinvesting respiratory protection!***

### Lagerung / Storage:

Einbettmasse in gut verschlossenen, vor Feuchtigkeit geschützten Behältern lagern. Bitte auf regelmäßige Durchmischung achten!

*Store investment in well-sealed containers. Keep away from moisture. Please stir investment regularly!*

## OROVEST

Weitere Auskünfte per mail: [info@dfs-diamon.de](mailto:info@dfs-diamon.de)

*For more information contact: [info@dfs-diamon.de](mailto:info@dfs-diamon.de)*

**Hersteller / Manufacturer:**

DFS-Diamon GmbH \* Ländenstraße 1 \* D-93339 Riedenburg \* +49 9442 91890

---

Rev. 09/14