

## OROVEST

### Massa rivestimento speciale con legante fosfatico per tutte le leghe nobili.

OROVEST è stata appositamente creata per il procedimento di riscaldamento rapido, ma può essere usata anche in modo convenzionale. (es. preriscaldamento durante la notte).

Dopo 20 minuti dall'inizio della miscelazione, la muffola viene inserita nel forno già in temperatura finale (max. 850°C) e viene colata dopo circa 30 -70 min. di preriscaldamento (a seconda delle dimensioni della muffola).

**Il forno non deve essere aperto durante i primi 15 minuti! Pericolo di ritorno di fiamma!**

### Indicazioni per la lavorazione:

Temperatura di lavorazione	Liquido di espansione + polvere 18 - 20°C
Proporzioni per l'impasto	100 g Polvere: <b>23</b> - 25 ml totali di liquido.
Tempo di miscelazione	60s con vuoto
Tempo di lavorazione	ca. 4 min.
Tempo di indurimento	ca. 15 - 20 Min.
Temperatura di preriscaldamento	in base alla lega (max. 850°C con procedimento rapido)

### Concentrazione del liquido:

Metallo nobile, alta percentuale di oro	50 - 60 %
Metallo nobile, percentuale di oro ridotta	60 - 65 %
Leghe ceramiche, alta percentuale di oro	65 - 75 %
Leghe ceramiche, percentuale di oro ridotta	75 - 85 %
Ceramica pressata	Inlay 80 %, Corone e corone parziali 90 %
Raccomandiamo di verificare la concentrazione esatta attraverso dei test.	

**Raccomandiamo l'uso di acqua distillata!**

## OROVEST

### Tempo di preriscaldamento:

Muffola da 1 elemento	ca. 20 min.
Muffola da 3 elementi	ca. 30 min.
Muffola da 6 elementi	ca. 50 min.
Muffola da 9 elementi	ca. 70 min.

### **Attenzione!**

Prima mescolare H<sub>2</sub>O e liquido di espansione, poi aggiungere la polvere.

**L'inalazione della polvere per massa rivestimento rappresenta un rischio per la salute!  
Indossare la mascherina di protezione!**

### Conservazione:

Conservare la massa rivestimento in contenitori ben chiusi, al riparo dall'umidità. Mescolare il rivestimento regolarmente!

Per ulteriori informazioni: [info@dfs-diamon.de](mailto:info@dfs-diamon.de)

### Produttore:

DFS-Diamon GmbH \* Ländenstraße 1 \* D-93339 Riedenburg \* +49 9442 91890

Rev. 09/14