

Utilizzare esclusivamente modellati in cera (non cappette stampate)!

Le presenti istruzioni valgono solo per l'uso del sistema **Thermofix 2000**

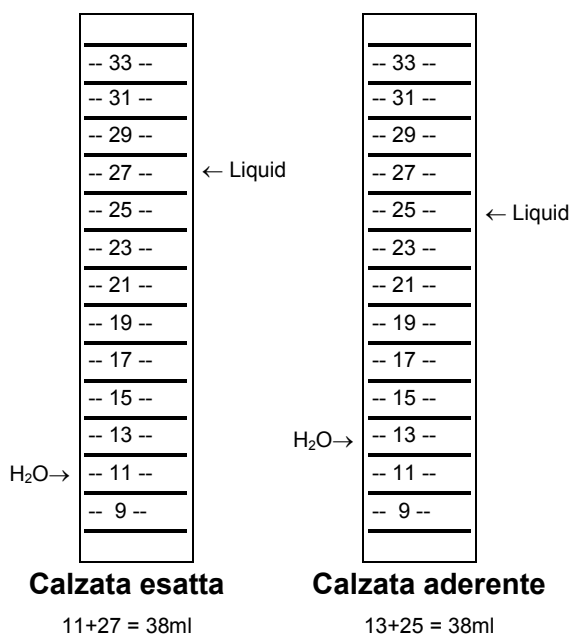
Le istruzioni si riferiscono a **160g!**

Componenti:

- 1) Vestofix (massa rivestimento)
- 2) Cono di colata
- 3) Guida
- 4) Thermofix (anello)
- 5) Silicone spray
- 6) Niadur, BiodurSoft o. a.

Leghe vili Ni-Cr, Co-Cr
160 g = 38 ml
11 ml H ₂ O → 27 liquido di espansione (adattamento preciso)
13 ml H ₂ O → 25 ml liquido di espansione (aderente)

38 ml = 100%		
Liquido		H2O dist.
ml	percentuale	ml
15	ca.39%	23
16	ca.42%	22
17	ca.45%	21
18	ca.47%	20
19	ca.50%	19
20	ca.53%	18
21	ca.55%	17
22	ca.58%	16
23	ca.60%	15
24	ca.63%	14
25	ca.66%	13
26	ca.68%	12
27	ca.71%	11
28	ca.74%	10
29	ca.76%	9
30	ca.79%	8



1 ml di liquido di espansione in più = 3% (espansione maggiore)

Per ulteriori informazioni: info@dfs-diamon.de

Produttore:

DFS-Diamon GmbH * Ländenstraße 1 * D-93339 Riedenburg * +49 9442 91890

Rev. 11/14