

VESTOFIX

Extrafeine phosphatgebundene Einbettmasse für NE-Metalle und Aufbrennlegierungen

Superfine phosphate bound investment for non-precious metals and bonding alloys

VESTOFIX ist sowohl im Speedverfahren als auch konventionell einsetzbar (d.h. mit Vorwärmen über Nacht).

VESTOFIX can either be used for speed procedure or regular (i.e. for overnight preheating).

Wichtig / Important:

Diese Einbettmasse hat eine lange Abbindephase von 25 Minuten. Hieraus resultieren ein gleichmäßiger Abbindeverlauf, weniger Verzug und eine bessere Passung.

This investment has an extended setting time of 25 minutes. This results in an increased even binding, less distortion and a better fit.

Ofen darf die ersten 15 Minuten nicht geöffnet werden! Flammenschlag!

Do not open furnace during the first 15 minutes! Flame stroke!

Achtung: Bei Thermofix-System unbedingt spezielle Gebrauchsanweisung beachten!

Attention: In case of using Thermofix 2000 please follow the special instructions!

Verarbeitungshinweise / Processing Instructions:

Verarbeitungstemperatur <i>Processing Temperature</i>	Expansionsliquid + Pulver 18 – 20°C <i>Expansion liquid + powder 18 – 20°C</i>
Anmischverhältnis Speedverfahren <i>Mixing Ratio Speed Method</i>	100 g Pulver : 24 ml Gesamtflüssigkeit 160 g Pulver : 38 ml Gesamtflüssigkeit <i>100 g powder : 24 ml total liquid 160 g powder : 38 ml total liquid</i>
Anmischzeit <i>Mixing Time</i>	60 – 180s unter Vakuum <i>60 - 180s under vacuum</i>
Verarbeitungszeit <i>Processing Time</i>	ca. 6 min. <i>approx. 6 min.</i>
Abbindezeit <i>Binding Time</i>	ca. 25 min. <i>approx. 25 min.</i>
Liquidkonzentration <i>Liquid Concentration</i>	Ca. 90 - 100 % bei Co-Cr Legierungen (abhängig von der jeweiligen Co-Cr Legierung) <i>approx. 90 - 100 % for Co-Cr alloys (depending on the respective Co-Cr alloy)</i>

VESTOFIX

Wir empfehlen Verwendung von destilliertem Wasser!

We recommend the use of purified water!

Vorwärmzeiten / Preheating Time:

a) Herkömmlich (über Nacht) / Regular (over night):

40 Min. nach Anmischbeginn die Muffel in den kalten Ofen stellen

Store muffle in the cold furnace 40 min. after start mixing

Aufheizgeschwindigkeit 5 – 9°C/Min. linear

Heating rate 5 – 9°C/min. linear

b) Speedverfahren / Speed Process:

Nach 40 bis maximal 45 Minuten die Muffel in den auf 900°C vorgeheizten Ofen stellen und durchglühen lassen

After 40 – max. 45 min store muffle in the preheated furnace at end temperature of 900°C and anneal it thoroughly.

Verweildauer im Ofen / Resting time in the furnace:

1er Muffel <i>Muffle Size 1</i>	ca. 20 min. <i>approx. 20 min.</i>
3er Muffel <i>Muffle Size 3</i>	ca. 30 min. <i>approx. 30 min.</i>
6er Muffel <i>Muffle Size 6</i>	ca. 50 min. <i>approx. 50 min.</i>
9er Muffel <i>Muffle Size 9</i>	ca. 60 min. <i>approx. 60 min.</i>

Lagerung / Storage:

Vor Feuchtigkeit und Hitze schützen.

Keep away from moisture and heat.

Weitere Auskünfte per mail: info@dfs-diamon.de

For more information contact: info@dfs-diamon.de

VESTOFIX

Hersteller / Manufacturer:

DFS-Diamon GmbH * Ländenstraße 1 * D-93339 Riedenburg * +49 9442 91890

Rev. 09/14