

DIAVEST TURBO

Masa de revestimiento ligada a fosfato para esqueléticos

DIAVEST TURBO es una masa de revestimiento para esqueléticos de calentamiento rápido

Producción del modelo duplicado:

Para la forma de duplicado se recomienda utilizar silicona adecuada. Es posible duplicar con gel. Para un modelo se necesitan **200 g polvo y 36 ml líquido total de mezcla** (Líquido de expansión + agua). Ver tabla anexa! Tratar la forma de duplicado con liberador de tensiones superficiales (liberador de tensiones de cera y silicona, artículo 25030), evitar formación de charcos. La forma debe de estar completamente seca antes de verter la masa de revestimiento. Si fuese necesario, limpiar suavemente con presión de aire. Llenar la forma de duplicado con el menor agitación posible. Apagar el vibrador inmediatamente después de rellenar. Desmoldear el modelo de masa de revestimiento endurecido después de 45 minutos y dejar secar por 40 minutos a una temperatura de 80 Grados centígrados. Se recomienda el uso de un spray de adhesión (spray de adhesión, artículo 14140) para facilitar la adaptación y fijación de las piezas de cera terminadas sobre la superficie seca del modelo. También se recomienda, en caso de uso de materiales de gel, endurecimiento de la superficie del duplicado seco.

Fabricación del manto de colado / Revestimiento y calentamiento:

Revestir modelo de duplicado con **400 Gramos de polvo y 72 ml mezcla de líquido total** (líquido de expansión y agua). Ver tabla anexa. Evitar vibración fuerte y extensa! Apagar vibrador inmediatamente después de rellenar. Introducir la mufla en el horno calentado a temperatura final (950-1050 grados centígrados) 20 minutos después de haber iniciado la mezcla. La mufla puede ser vertida después de un mínimo de 60 minutos a temperatura final. Permitir que la mufla vertida se enfríe lentamente a temperatura ambiental. **No enfriar mufla rápidamente con agua!**

Instrucciones de procesamiento:

Temperatura de procesamiento	Líquido de expansión + polvo 18 – 20°C
Proporción de la mezcla	100 g polvo: 18 ml de líquido total
Tiempo de mezclado	40 segundos bajo vacío
Tiempo de procesamiento	aprox. 2 minutos
Concentración de líquido modelo / revestimiento	Aprox. 75 % para aleaciones Co-Cr (dependiendo de la respectiva aleación)

Modelo:	200 g polvo: 27 ml líquido + 9 ml H ₂ O purificado (36 ml líquido de mezcla total)
Revestimiento:	400 g polvo: 54 ml líquido + 18 ml H ₂ O purificado (72 ml líquido de mezcla total)

Atención!

Primero mezclar H₂O y líquido de expansión y después agregar polvo.

DIAVEST TURBO

Almacenaje:

Almacene revestimiento en contenedores bien sellados. Mantenga alejado de humedad.

Para más información contactar info@dfs-diamon.de

Fabricante:

DFS-Diamon GmbH * Ländenstraße 1 * D-93339 Riedenburg * +49 9442 91890

Rev. 09/14