

Instrumente de laborator din zirconiu


















Domeniude aplicare:

Prelucrarea dioxidului de zirconiu sinterizat, în anumite cazuri nu este necesară răcirea cu apă.
Modelare brută și lustruire

Regulă generală:

Dacă observați granule de diamant în sau pe instrument, trebuie sărăciți cu apă. Evitați apariția scânteilor.

Mod de aplicare:

Prelucrare grosieră		
Sidia FG	turbină -300000 rpm, presiune de apăsare redusă	
Diamante zirconiu FG	turbină -300000 rpm, presiune de apăsare redusă	
Diamante zirconiu HST	piesă dreaptă 5`-30000 rpm, presiune de apăsare redusă	
Circool Lab XL	800161 piesă dreaptă 5-25000 rpm, presiune de apăsare redusă	
	800162 piesă dreaptă 5-20000 rpm, presiune de apăsare redusă	
	800163 piesă dreaptă 5-25000 rpm, presiune de apăsare redusă	
	800162 piesă dreaptă 5-8000 rpm, presiune de apăsare redusă	
Circool Lab	800140 piesă dreaptă 3-18000 rpm, presiune de apăsare redusă	
	800148 piesă dreaptă 3-4000 rpm, presiune de apăsare redusă	
	800142 piesă dreaptă 3-6000 rpm, presiune de apăsare redusă	
	800146 piesă dreaptă 3-5000 rpm, presiune de apăsare redusă	
Prelustruire		
Circool Lab	800133 piesă dreaptă 3-15000 rpm, presiune de apăsare medie	
	800135 piesă dreaptă 3-15000 rpm, presiune de apăsare medie	
	800137 piesă dreaptă 3-8000 rpm, presiune de apăsare medie	
	800131 piesă dreaptă 3-10000 rpm, presiune de apăsare medie	
Lustruire finală		
Circopol Lab	800138 piesă dreaptă 3-15000 rpm, presiune de apăsare medie	
	800136 piesă dreaptă 3-10000 rpm, presiune de apăsare medie	

Pericole:

Evitați inhalarea prafului fin de zirconiu.

Producător:

DFS-Diamon GmbH * Ländenstraße 1 * D-93339 Riedenburg * +49 9442 91890

Rev. 11/14