

VESTOFIX

Mélange de revêtement extra-fin lié au phosphate pour des métaux non précieux et des alliages céramométalliques en CoCr.

VESTOFIX est utilisable aussi bien avec le procédé rapide que traditionnellement (c'est-à-dire avec un préchauffage durant la nuit).

Important:

Ce mélange de revêtement a une longue phase de prise de 25 minutes. Il en résulte une prise régulière peu de déformation et une meilleure forme.

Pendant les 15 premières minutes, le four ne peut pas être ouvert! Jet de flamme!

Attention: En utilisant le système Thermofix, observer les instructions spéciales!

Instructions concernant le traitement:

Température de traitement	Liquide de dilatation + poudre 18 - 20°C
Proportions du mélange procédé rapide	100 g de poudre : 24 ml de liquide total 160 g de poudre : 38 ml de liquide total
Durée du mélange	60 – 180s sous vide
Durée du traitement	env. 6 min.
Durée de prise	env. 25 min.
Concentration du liquide	Environ 90-100 % pour des alliages Co-Cr (selon chaque alliage Co-Cr)

Nous recommandons d'utiliser aqua dest.

Durées de préchauffage:

a) traditionnellement (pendant la nuit):

40 min. après le début du mélange, porter le moufle dans le four froid.
Vitesse de réchauffement 5-9°C/min. linéaire

b) Procédé rapide:

Après 40 à maximum 45 minutes, mettre le moufle dans le four préchauffé à 900°C et le laisser cuire.

VESTOFIX

Durée dans le four:

Du moufle 1	env. 20 min.
Du moufle 3	env. 30 min.
Du moufle 6	env. 50 min.
Du moufle 9	env. 60 min.

Respirer la poussière du revêtement est malsain ! Portez une masque respiratoire!

Entreposage:

Protéger de l'humidité et de la chaleur.

Informations complémentaires par mail: info@dfs-diamon.de

Fabricant:

DFS-Diamon GmbH * Ländenstraße 1 * D-93339 Riedenburg * +49 9442 91890

Rev. 09/14