

DIADUR



CE 0297
Made in Germany

Ländenstraße 1 | D-93339 Riedenburg
Phone +49 (0) 94 42 | 91 89-0
info@dfs-diamon.de | www.dfs-diamon.de

12/2013

CoCr Aleación dental Alliage dentaire à base de CoCr

Uso:

Aleación sin níquel tipo V para la técnica de colado sobre modelo.

Utilisation:

Alliage de colée sans nickel type V pour la technique de coulée sur modèle.

Propiedades / Propriétés:

| | |
|--|---------------------------|
| Densidad / Densité: | 8,2 g/cm ³ |
| Intervalo de fusión / Intervalle de fusion: | 1260 °C - 1300 °C |
| Temperatura del colado / Température de coulée: | 1450 °C |
| Temperatura de precalentamiento de la mufila / Température de préchauffage du moufle: | 950 °C - 1050 °C |
| Dureza Vickers / Dureté Vickers: | 370 HV10 |
| Alargamiento a la ruptura / Allongement à la rupture: | 4,5 % |
| Resistencia a la tracción / Résistance à la rupture: | 920 N/mm ² |
| Límite elástico / Limite élastique: | 620 N/mm ² |
| Módulo de elasticidad / Module d'élasticité: | 220.000 N/mm ² |

Composición química (app.)/ Composition chimique (valeurs approximatives):

| | |
|----|---------|
| Co | 62,50 % |
| Cr | 30,00 % |
| Mo | 5,00 % |
| Si | 1,00 % |
| Mn | 1,00 % |
| C | 0,50 % |

Trazas / Traces:

Soldadura / Soudure:

Soldur C barras soldables / Soldur C baguettes de soudure
Fil laser Lasertech C / Ambre de laser Lasertech C

DIADUR est un alliage cobalt-chrome de grande valeur pour la technique de coulée sur modèle.

DIADUR ne contient pas de nickel

1. Canaux de coulée

Appliquez comme d'habitude, selon la dimension du modèle, 2-3 canaux de coulée de 3-4 mm de diamètre. Au point de départ, ne pas effiler. La longueur des canaux de coulée est donnée par la position du cône de coulée.

2. Revêtir

Réduisez la tension superficielle de la cire avec un "réducteur de tension au silicone et à la cire" (Cde n° #25030). En utilisant le mélange de revêtement „Diavest“ (cde n° #28064-3), vous obtiendrez des surfaces de coulée extrêmement lisses d'une excellente précision.

3. Préchauffage

Selon les indications du fabricant de matériau de revêtement!

4. Couler

N'utilisez jamais plus de 20 % d'ancien matériau! Chaque technique de coulée appropriée peut être utilisée. N'utilisez que des creusets en céramique! Couler peu avant que la peau de coulée commence à se fissurer! Ne pas utiliser de décapant.

5. Travailler le modèle

Nous recommandons les instruments rotatifs utilisés habituellement sur les stellites tels que les fraises en carbure de tungstène, diamants diamantés dans la masse, polissoirs en silicone et brosses à courts poils avec pâte à polir.

Eviter de respirer de la poussière métallique!

DIADUR es una aleación de cobalto-cromo para al técnica de colado sobre modelo.

DIADUR no contiene níquel.

1. Bebederos

Todos los colados, según la dimensión de la estructura, deben sujetarse con 2-3 bebederos con un diámetro de 3,4 mm en los puntos más gruesos sin estrecharlos para facilitar la penetración del material y la solidificación controlada. La longitud de los bebederos debe estar determinada en cada caso por la posición del cono de colado.

2. Revestimiento

Distense la superficie del modelado con un "destensor de silicona y de cera" (n.º de pedido #25030). Si emplea el revestimiento "Diavest" (n.º de pedido #28064-3) conseguirá un colado extremadamente liso con un excelente ajuste.

3. Precalentado

¡Análogo a las indicaciones del fabricante del revestimiento!

4. Colado

¡Nunca utilice más de un 20 % de material antiguo! Puede emplearse cualquier técnica de colado indicada. ¡Use sólo crisoles cerámicos! Inicie el colado un poco antes de que empiece a romperse la costra de fundición. No emplee agente fundente.

5. Ajuste del modelo

Utilice los instrumentos rotatorios como fresas de tungsteno, diamantes sinterizados, pulidores de silicona y cepillos con pelo corto con pasta para pulir.

¡Evite inhalar el polvo metálico!