

## DIAVEST TURBO

### Mélange de revêtement lié au phosphate pour la coulée de modèles

DIAVEST TURBO est un mélange de revêtement pour la coulée de modèles pour réchauffement rapide

#### Production de duplicata:

Le silicone approprié est recommandé pour le moule de reproduction. La reproduction à l'aide d'un gel est possible. Pour un modèle il faut **200 g de poudre et 36 ml de liquide de mélange total**. Voir tableau ci-dessous! Traiter le moule de reproduction avec un réducteur de tension superficielle (réducteur de tension au silicone et à la cire n° 25030). Eviter la formation de taches humides. Le moule doit être complètement sec pour être rempli du mélange de revêtement. Si cela est nécessaire, souffler doucement avec de l'air comprimé. Remplir le moule de reproduction avec le moins de vibrations possibles. Arrêter le vibreur dès que le moule est rempli Démouler après 45 minutes le modèle de mélange de revêtement durci et le laisser sécher 40 minutes à 80°C. Il est recommandé d'utiliser un produit adhésif (spray adhésif n° 14140) pour une adaptation plus facile et une fixation d' éléments préfabriqués sur la surface sèche du modèle. De même un durcisseur de surface du duplicata sec est conseillé lors de l'utilisation de gel de duplication.

#### Fabrication du revêtement du moule/ Revêtement et réchauffement:

Revêtir le modèle de reproduction avec **400 g de poudre et 72 ml de liquide de mélange total**. Voir tableau! Eviter des vibrations importantes et longues! Arrêter le vibreur dès que le moule est rempli. 20 min. après le début du mélange, porter le moufle dans le four chauffé à température finale (950 – 1050 °C). Après au moins 60 minutes à température finale, le moufle peut être coulé. Laisser refroidir le moufle coulé lentement, à température ambiante. **Ne pas tremper le moufle!**

#### Instructions concernant le traitement:

Température de traitement	Liquide de dilatation + poudre 18 - 20°C
Proportions du mélange	100 g de poudre : 18 ml de liquide total
Durée du mélange	40s sous vide
Durée du traitement	environ 2 min.
Concentration du liquide pour le modèle/ le recouvrement	Environ 75 % pour des alliages Co-Cr (selon chaque alliage Co-Cr)

**Nous recommandons d'utiliser aqua dest.**

## DIAVEST TURBO

**Modèle:** 200 g de poudre : 27 ml de liquide  
+ 9 ml d'aqua dest.

**Recouvrement:** 400 g de poudre : 54 ml de liquide  
+ 18 ml d'aqua dest.

### **Attention !**

D'abord mélanger H<sub>2</sub>O et le liquide de dilatation et ensuite ajouter la poudre.

**Respirer la poussière du revêtement est malsain ! Portez une masque respiratoire!**

### **Entreposage:**

Entreposer le mélange de revêtement dans des récipients bien fermés, protégés de l'humidité.

Informations complémentaires par mail: [info@dfs-diamon.de](mailto:info@dfs-diamon.de)

### **Fabricant:**

DFS-Diamon GmbH \* Ländenstraße 1 \* D-93339 Riedenburg \* +49 9442 91890

Rev. 09/14