

Fluxur

Nom du produit:

Fluxur, agent de flux pour tous les alliages dentaires

Composition:

Complexe d'hydroxydes de potassium fluoroborate

Champ d'application:

Technique de couronnes et de bridges, stellites

Traitement:

Préparer au métal nu l'emplacement à souder. Avant de chauffer à la flamme, déposer une quantité de Fluxur suffisante sur la partie chaude à souder. Continuer à chauffer au rouge et ajouter du Fluxur si nécessaire. Appliquer du métal à souder, verser dans le joint de soudure et réchauffer pendant un peu de temps.

Après un refroidissement lent, ôter l'agent de flux en verre de façon mécanique (broyage, sablage). Ne pas utiliser de décapant.

À cet effet, des brosses rotatives en fil d'acier sont parfaitement adaptées (réf. 60014).

Fabricant:

DFS-DIAMON GmbH * Ländenstraße 1 * D-93339 Riedenburg * +49 9442 91890

Rev. 11/13