

OROVEST

Phosphatgebundene Spezialeinbettmasse für alle Edelmetalllegierungen

Phosphate bound speed investment for all dental precious alloys

OROVEST ist speziell für das Speedverfahren entwickelt, kann aber auch konventionell eingesetzt werden (z.B. mit Vorwärmen über Nacht).

OROVEST was especially developed for speed procedure, but it can be used conventionally as well. (e.g. for overnight preheating).

Die Muffel wird 20 Min. nach Mischbeginn in den auf Endtemperatur vorgeheizten Ofen (max. 850°C) gestellt und nach ca. 30 – 70 Min. Vorwärmzeit (je nach Muffelgröße) gegossen.

Store muffle in the preheated furnace (max. 850°C) 20 min. after start mixing and heat up for approx. 30 – 70 min. (depending on muffle size) before casting.

Ofen darf die ersten 15 Minuten nicht geöffnet werden! Flammenschlag!

Do not open furnace during the first 15 minutes! Flame stroke!

Verarbeitungshinweise / Processing Instructions:

Verarbeitungstemperatur <i>Processing Temperature</i>	Expansionsliquid + Pulver 18 – 20°C <i>Expansion liquid + powder 18 – 20°C</i>
Anmischverhältnis <i>Mixing Ratio</i>	100 g Pulver : 23 - 25 ml Gesamtflüssigkeit <i>100 g powder : 23 - 25 ml total liquid</i>
Anmischzeit <i>Mixing Time</i>	60s unter Vakuum <i>60s under vacuum</i>
Verarbeitungszeit <i>Processing Time</i>	ca. 4 min. <i>approx. 4 min.</i>
Aushärtungszeit <i>Setting Time</i>	ca. 15 - 20 Min. <i>approx. 15 - 20 min.</i>
Vorwärmtemperatur <i>Preheating Temperature</i>	entsprechend der Legierung (max. 850°C bei Speedverfahren) <i>acc. to the alloy's specifications</i> (max. 850°C for speed procedure)

OROVEST

Liquidkonzentration / Liquid Concentration:

Edelmetall, hochgoldhaltig <i>Precious Metal, high gold content</i>	50 - 60 % 50 - 60 %
Edelmetall, reduziert <i>Precious Metal, reduced gold content</i>	60 – 65 % 60 – 65 %
Aufbrennlegierung, hochgoldhaltig <i>Ceramic Alloys, high gold content</i>	65 – 75 % 65 – 75 %
Aufbrennlegierung, reduziert <i>Ceramic Alloys, reduced gold content</i>	75 – 85 % 75 – 85 %
Presskeramik <i>Press Ceramics</i>	Inlays 80 %, Teil-/Kronen 90 % <i>Inlays 80 %, partial-/crowns 90 %</i>
Wir empfehlen, exakte Konzentrationswerte durch eigene Testgüsse zu ermitteln <i>We recommend to evaluate the ideal concentration by test castings</i>	

Wir empfehlen Verwendung von destilliertem Wasser!

We recommend the use of purified water!

Vorwärmzeiten / Preheating Time:

1er Muffel <i>Muffle Size 1</i>	ca. 20 min. <i>approx. 20 min.</i>
3er Muffel <i>Muffle Size 3</i>	ca. 30 min. <i>approx. 30 min.</i>
6er Muffel <i>Muffle Size 6</i>	ca. 50 min. <i>approx. 50 min.</i>
9er Muffel <i>Muffle Size 9</i>	ca. 70 min. <i>approx. 70 min.</i>

Achtung! / Attention!

Zuerst H₂O und Expansionsliquid vermischen und dann Pulver zugeben.
Mix H₂O and expansion liquid first, then add powder.

Einatmen von Einbettmassestäuben ist gesundheitsschädlich! Mundschutz tragen!

Since inhalation of investment powder is hazardous to your health, wear during embedding and deinvesting respiratory protection!

Lagerung / Storage:

Einbettmasse in gut verschlossenen, vor Feuchtigkeit geschützten Behältern lagern. Bitte auf regelmäßige Durchmischung achten!

Store investment in well-sealed containers. Keep away from moisture. Please stir investment regularly!

OROVEST

Weitere Auskünfte per mail: info@dfs-diamon.de

For more information contact: info@dfs-diamon.de

Hersteller / Manufacturer:

DFS-Diamon GmbH * Ländenstraße 1 * D-93339 Riedenburg * +49 9442 91890

Rev. 09/14