

**VESTOFIX**

**Extrafeine phosphatgebundene Einbettmasse für NE-Metalle und Aufbrennlegierungen**

***Superfine phosphate bound investment for non-precious metals and bonding alloys***

VESTOFIX ist sowohl im Speedverfahren als auch konventionell einsetzbar (d.h. mit Vorwärmen über Nacht ).

*VESTOFIX can either be used for speed procedure or regular (i.e. for overnight preheating).*

**Wichtig / Important:**

Diese Einbettmasse hat eine lange Abbindephase von 25 Minuten. Hieraus resultieren ein gleichmäßiger Abbindeverlauf, weniger Verzug und eine bessere Passung.

*This investment has an extended setting time of 25 minutes. This results in an increased even binding, less distortion and a better fit.*

**Ofen darf die ersten 15 Minuten nicht geöffnet werden! Flammenschlag!**

***Do not open furnace during the first 15 minutes! Flame stroke!***

***Achtung: Bei Thermofix-System unbedingt spezielle Gebrauchsanweisung beachten!***

***Attention: In case of using Thermofix 2000 please follow the special instructions!***

**Verarbeitungshinweise / Processing Instructions:**

|  |   |
|--|---|
| Verarbeitungstemperatur<br><i>Processing Temperature</i>             | Expansionsliquid + Pulver 18 – 20°C<br><i>Expansion liquid + powder 18 – 20°C</i>   |
| Anmischverhältnis Speedverfahren<br><i>Mixing Ratio Speed Method</i> | 100 g Pulver : 24 ml Gesamtflüssigkeit<br>160 g Pulver : 38 ml Gesamtflüssigkeit<br><i>100 g powder : 24 ml total liquid<br/>160 g powder : 38 ml total liquid</i>                |
| Anmischzeit<br><i>Mixing Time</i>                                    | 60 – 180s unter Vakuum<br><i>60 - 180s under vacuum</i>   |
| Verarbeitungszeit<br><i>Processing Time</i>                          | ca. 6 min.<br><i>approx. 6 min.</i>   |
| Abbindezeit<br><i>Binding Time</i>                                   | ca. 25 min.<br><i>approx. 25 min.</i>   |
| Liquidkonzentration<br><i>Liquid Concentration</i>                   | Ca. 90 - 100 % bei Co-Cr Legierungen<br>(abhängig von der jeweiligen Co-Cr Legierung)<br><i>approx. 90 - 100 % for Co-Cr alloys<br/>(depending on the respective Co-Cr alloy)</i> |

## VESTOFIX

**Wir empfehlen Verwendung von destilliertem Wasser!**

***We recommend the use of purified water!***

### **Vorwärmzeiten / Preheating Time:**

#### **a) Herkömmlich (über Nacht) / Regular (over night):**

40 Min. nach Anmischbeginn die Muffel in den kalten Ofen stellen

Store muffle in the cold furnace 40 min. after start mixing

Aufheizgeschwindigkeit 5 – 9°C/Min. linear

Heating rate 5 – 9°C/min. linear

#### **b) Speedverfahren / Speed Process:**

Nach 40 bis maximal 45 Minuten die Muffel in den auf 900°C vorgeheizten Ofen stellen und durchglühen lassen

*After 40 – max. 45 min store muffle in the preheated furnace at end temperature of 900°C and anneal it thoroughly.*

### **Verweildauer im Ofen / Resting time in the furnace:**

|                                    |                                       |
|------------------------------------|---------------------------------------|
| 1er Muffel<br><i>Muffle Size 1</i> | ca. 20 min.<br><i>approx. 20 min.</i> |
| 3er Muffel<br><i>Muffle Size 3</i> | ca. 30 min.<br><i>approx. 30 min.</i> |
| 6er Muffel<br><i>Muffle Size 6</i> | ca. 50 min.<br><i>approx. 50 min.</i> |
| 9er Muffel<br><i>Muffle Size 9</i> | ca. 60 min.<br><i>approx. 60 min.</i> |

### **Lagerung / Storage:**

Vor Feuchtigkeit und Hitze schützen.

*Keep away from moisture and heat.*

Weitere Auskünfte per mail: [info@dfs-diamon.de](mailto:info@dfs-diamon.de)

*For more information contact: [info@dfs-diamon.de](mailto:info@dfs-diamon.de)*

## VESTOFIX

**Hersteller / Manufacturer:**

DFS-Diamon GmbH \* Ländenstraße 1 \* D-93339 Riedenburg \* +49 9442 91890

---

Rev. 09/14