

VESTOFIX

Massa rivestimento extrafine con legante fosfatico per metalli non nobili e leghe per ceramica.

VESTOFIX è utilizzabile con il metodo di pre-riscaldamento rapido o con le tecniche convenzionali (cioè con il preriscaldamento notturno).

Importante:

Questa massa rivestimento ha un tempo di presa lento di 25 minuti. Ciò permette di creare una massa più omogenea, con minori distorsioni e un adattamento di forma migliore.

Il forno non deve essere aperto durante i primi 15 minuti! Pericolo di ritorno di fiamma!

Attenzione: Nel caso si usi il sistema Thermofix, osservare tassativamente le relative istruzioni d'uso!

Indicazioni per la lavorazione:

Temperatura di lavorazione	Liquido di espansione + polvere 18 - 20°C
Proporzioni per l'impasto con il procedimento rapido	100 g Polvere: 24 ml totali di liquido 160 g Polvere: 38 ml totali di liquido
Tempo di miscelazione	60-180s con vuoto
Tempo di lavorazione	ca. 6 min.
Tempo di presa	ca. 25 min.
Concentrazione del liquido	Ca. 90-100 % per leghe Co-Cr (a seconda del tipo di lega Co-Cr)

Raccomandiamo l'uso di acqua distillata!

Tempo di preriscaldamento:

a) convenzionale (durante la notte):

40 minuti dopo aver iniziato la miscelazione, inserire la muffola nel forno freddo.
Velocità di riscaldamento 5-9°C/min. lineare

b) procedimento rapido:

Dopo 40 - 45 min. massimo, inserire la muffola nel forno preriscaldato a 900°C e lasciare arrivare a incandescenza.

Permanenza in forno:

VESTOFIX

Muffola da 1 elemento	ca. 20 min.
Muffola da 3 elementi	ca. 30 min.
Muffola da 6 elementi	ca. 50 min.
Muffola da 9 elementi	ca. 60 min.

Attenzione!

Prima mescolare H₂O e liquido di espansione, poi aggiungere la polvere.

Conservazione:

Conservare al riparo da umidità e calore.

Per ulteriori informazioni: info@dfs-diamon.de

Produttore:

DFS-Diamon GmbH * Ländenstraße 1 * D-93339 Riedenburg * +49 9442 91890

Rev. 09/14