


Cera de escaneado CAD/CAM

Fecha de creación: 08.08.2024

Revisado en fecha: 



*Imagen de ejemplo

Ámbito de aplicación

Para modelar objetos y rellenar cavidades antes del proceso de escaneado.

Atención: la cera de escaneado CAD/CAM no es adecuada como cera de colado.

Modo de aplicación

La alta estabilidad y el bajo intervalo de fusión permiten un encerado preciso con un cuchillo de cera eléctrico, así como de la forma convencional. Gracias a su resistencia interior, la cera puede rasparse limpiamente y deja una superficie lisa.

Apta para todos los sistemas de escaneado láser.

Calidad

Cera de modelar y bloquear opaca al láser o a la luz para escaneados detallados.

Color: gris

Dureza: media

Temperatura de fusión: aprox. 56°C (baja contracción)

Riesgos

Enfriar las gotas de cera caliente sobre la piel lo más rápidamente posible bajo un chorro de agua fría y retirar con cuidado la cera solidificada.

Almacenaje

- Mantener el envase bien cerrado en un lugar fresco, seco y bien ventilado.
- Proteger de la luz solar directa
- Temperatura óptima de almacenamiento: 5 -30 °C

Eliminación

Con los residuos generales de laboratorio

Rev. 08/24



DFS-Diamon GmbH
Ländenstraße 1
93339 Riedenburg
Germany