

# Polissoirs

(Solide)

Date de création: 12.11.2013

Révisé sur: 16.12.2020



\*Exemple d'application



\*Exemple

## CONTENU

1. Groupe d'utilisateurs .....	2
2. Groupe cible patient .....	2
3. Matériel / Composants .....	2
4. Description du produit.....	2
5. Indication .....	2
6. Contre-indications .....	3
7. Méthode d'application .....	3
8. Les caractéristiques de vitesse .....	3
9. Elimination des instruments usés .....	3
10. Retraitement .....	3
11. Stockage .....	4
12. Mesures de protection / avertissements .....	4
13. Risques résiduels .....	4
14. Traçabilité .....	4
15. Elimination.....	4
16. Rapport aux autorités .....	4
17. Explication des symboles .....	5

# Polissoirs

**(Solide)**

Date de création: 12.11.2013

Révisé sur: 16.12.2020

## 1. Groupe d'utilisateurs

Ces instruments ne doivent être utilisés que par des personnes qualifiées dans des cabinets dentaires ou des cliniques.

- Dentistes
- Hygiéniste dentaire

## 2. Groupe cible patient

Les patients avec une indication dentaire dans l'indication et la zone d'application décrites.

## 3. Matériel / Composants

- Instruments à tige en acier médical (acier au chrome martensitique / CrMoS) et partie travaillante en silicone par exemple PUR

## 4. Description du produit

### Prophylaxie polissoirs

Dans le domaine de la prophylaxie, DFS Diamon propose des polissoirs prophylactiques spéciaux. Il existe deux formes différentes (gobelet et flamme), qui sont vissées manuellement sur un mandrin. Dans les polissoirs, un grain légèrement abrasif a été intégré, ce qui n'attaque pas la structure de la dent, mais permet de meilleurs résultats de polissage. L'utilisation de pâte à polir peut être supprimée.

### Polisseur pour la céramique (2ceram)

Les polissoirs en céramique sont conçus pour deux étapes. Pour le polissage des céramiques, les polissoirs 2ceram sont disponibles, qui sont imprégnés de grains de diamant fins ou superfins. Fini, poli et poli à haute brillance en deux étapes. En plus des formes habituelles montées sur mandrins, deux formes sont offertes comme polisseur FG

### Polisseuse pour composite (2comp, Durocomp)

Les polissoirs composites 2comp sont également conçus pour deux étapes. Les polissoirs à base de polyuréthane contiennent du diamant et du carbure de silicium (fin et superfin) comme agent de polissage, ce qui donne de meilleurs résultats de polissage. Pour les composites extra-durs, les polissoirs Durocomp ont également été développés et contiennent du diamant en taille de grain moyenne et super fine comme moyen de polissage.

### Polisseur pour le zircon (Circopol N)

Pour les travaux de polissage sur les charpentes en zirconium (y compris les céramiques), les instruments Circopol ont été développés. Deux polisseurs séquentiels (vert et rouge) atteignent une surface brillante en peu de temps.

### Polisseur pour la métal précieux et amalgame (2metal)

Les polissoirs en métal précieux et amalgame sont conçus pour deux étapes. Pour le polissage, les polissoirs 2ceram sont disponibles, qui sont imprégnés de grains de diamant fins ou superfins. Fini, poli et poli à haute brillance en deux étapes.

## 5. Indication

- Polissage intra-oral des matériaux de prothèse / matériaux de restauration
- Ablation, lissage, polissage à haute brillance de par ex. Céramique, métal, composite, etc., ainsi que l'émail (prophylaxie)

# Polissoirs

(Solide)

Date de création: 12.11.2013

Révisé sur: 16.12.2020

## 6. Contre-indications

- Les instruments ne doivent pas être utilisés en dehors de l'indication ou du domaine d'application indiqué
- Une température trop élevée due à un refroidissement insuffisant de l'eau doit être évitée (endommagement de la pulpe)
- Les vitesses spécifiées ne doivent pas être dépassées
- Évitez d'incliner l'instrument ou d'effectuer un mouvement de levier, car cela augmente le risque de casse
- L'utilisation d'instruments courbés doit être strictement évitée (risque de blessure)
- En cas d'utilisation incorrecte, les transporteurs, les mandrins ou la pièce usinée peuvent se briser et devenir des objets volants dangereux.
- L'utilisation de mandrins de mauvaise qualité peut entraîner des bris et des blessures

## 7. Méthode d'application

Il est important de veiller à ce que seules des turbines, des pièces à main et des contre-angles techniquement et hygiéniquement parfaits, entretenus et nettoyés soient utilisés.

- Une rotation parfaite de la turbine et du contre-angle est nécessaire
- Insérez les instruments le plus profondément possible dans le mandrin
- Les instruments doivent être mis en fonction avant de les utiliser
- Opération circulaire, intermittente ou de tamponnage aussi simple que possible
- Assurer un refroidissement de l'eau suffisant
- Aucun support de polissage supplémentaire n'est requis
- Les vitesses maximales recommandées peuvent varier d'un produit à l'autre. (voir tableau ci-dessous pour les informations de vitesse)
- Le respect des vitesses recommandées (voir le tableau ci-dessous pour les données de vitesse) conduit généralement aux meilleurs résultats
- Afin de permettre un travail sans vibrations, centrer les polissoirs

Veillez également suivre les instructions du fabricant du micromoteur ou de la turbine.

- **Une mauvaise application entraîne des résultats de travail médiocres et un risque accru.**

## 8. Les caractéristiques de vitesse

### Vitesses maximales pour la vitesse du polisseur

Type de connexion	Instruments	 Vitesse
FG	Prophylaxie polissoirs ( <i>pour le polissage des dents</i> )	<b>3' – 6.000 Tr/min</b>
FG/CA	2ceram ( <i>pour les céramiques</i> )	<b>3' – 6.000 Tr/min</b>
FG/CA	2comp / Durocomp ( <i>pour composites</i> )	<b>3' – 6.000 Tr/min</b>
CA	2metal ( <i>pour métal précieux et amalgame</i> )	<b>3' – 6.000 Tr/min</b>
CA	Circopol N ( <i>pour le zirconium</i> )	<b>5' – 15.000 Tr/min</b>

## 9. Elimination des instruments usés

Les valeurs indiquées constituent des recommandations et peuvent varier en fonction des applications concrètes. Le nombre de cycles de retraitement ne doit en aucun cas dépasser le nombre maximal de cycles autorisé de retraitements.

- Polissoirs (Solide) **10x**

## 10. Retraitement

Préparation (nettoyage, désinfection et stérilisation) voir les instructions de retraitement séparées.

# Polissoirs

**(Solide)**

Date de création: 12.11.2013

Révisé sur: 16.12.2020

## 11. Stockage

- Ne pas stocker les instruments dans des sacs en plastique (les sacs en plastique endommagés peuvent permettre une contamination des instruments)
- Stocker dans un environnement sec.



## 12. Mesures de protection / avertissements

Pour votre propre sécurité, portez un équipement de protection individuelle (gants de protection, lunettes de protection, masque)

## 13. Risques résiduels

Les risques résiduels en cas de mauvaise utilisation peuvent être que l'instrument casse en cours d'utilisation ou que suite à une contamination due à une mauvaise stérilisation, le patient, les utilisateurs et / ou les tiers peuvent soient blessés.

La livraison d'Abrasiva n'a aucun impact sur la sécurité des patients en raison des matériaux utilisés.

Des risques supplémentaires résiduels existent en cas d'erreurs d'application, ce qui peut entraîner des dangers pour les patients:

- Vitesse de rotation incorrecte (trop lente/trop rapide)
- Applications contre-indiquées
- Refroidissement par eau insuffisante ou absente

Ces risques résiduels sont considérés comme hautement improbables et ne sont pas attendus lorsqu'ils sont utilisés et manipulés correctement tout au long du cycle de vie de l'instrument.

## 14. Traçabilité

Afin d'assurer la traçabilité des instruments (via le numéro de lot) tout au long de leur utilisation, nous recommandons de conserver l'emballage d'origine pendant la phase d'utilisation.

## 15. Elimination

Les instruments défectueux ou usés doivent être stérilisés avant leur élimination pour éviter la transmission de germes. En raison des arêtes vives possibles sur l'instrument, nous demandons une attention supplémentaire! Par la suite, les instruments peuvent être éliminés dans les déchets hospitaliers généraux.

## 16. Rapport aux autorités

Toutes les incidents graves associés au produit doivent être signalés immédiatement au fabricant et à l'autorité nationale compétente de votre pays.



DFS-Diamon GmbH  
Ländenstraße 1  
93339 Riedenburg  
Germany

**CE 0297**

# Polissoirs

(Solide)

Date de création: 12.11.2013

Révisé sur: 16.12.2020

## 17. Explication des symboles

Pictogrammes	Norme / Directive	Explication
	EU RL 93/42/EEC (MDD)	Preuve de la conformité du produit avec la directive européenne/le règlement européen et le code d'identification de l'organisme notifié ayant confirmé la conformité du produit.
	DIN EN ISO 15223-1 (Numéro de référence 5.1.1)	Fabricant
	DIN EN ISO 15223-1 (Numéro de référence 5.1.3)	Date de fabrication
	DIN EN ISO 15223-1 (Numéro de référence 5.4.3)	Consulter les instructions d'utilisation
	DIN EN ISO 15223-1 (Numéro de référence 5.3.4)	Conserver au sec
	DIN EN ISO 15223-1 (Numéro de référence 5.4.4)	Attention!
	DIN EN ISO 15223-1 (Numéro de référence 5.1.6)	Référence produit
	DIN EN ISO 15223-1 (Numéro de référence 5.1.5)	Numéro de lot
	-	Dispositif médical